

WIR PRÄGEN

Spuren in Beton



Mit Pferd und Wagen begann vor über 100 Jahren die Geschichte des Unternehmens Lütkenhaus. Schon mein Großvater und mein Vater entwickelten begeistert Ideen und griffen solche auf, die große Fortschritte im Baubereich bedeuteten. So leitete die Herstellung der ersten vorgefertigten Massivwandelemente mit Hinterlüftung und Verblendlamellen-Fassade den Erfolgskurs des Unternehmens ein, kurz darauf verließen die ersten Elementdecken das damals noch kleine Werk.



Seit 1993 führe ich die Geschäfte in der dritten Generation. Heute gehören wir zu den führenden Betonfertigteilproduzenten. Eine Reihe von Neuentwicklungen sind dazugekommen: das weltweit erste Hochregallager für Betonelemente, Thermowände als hochwertige Fassade, Holzbeton, multifunktionale Deckensysteme mit integrierter Haustechnik und vieles mehr. In all unseren Produkten finden sich die Werte, die ein Familienunternehmen ausmachen: Leidenschaft, Nachhaltigkeit, kurze Entscheidungswege und eine Qualität, die keine Kompromisse zulässt – eben KOMPETENZ IN BETON.

Ulrich Lütkenhaus

Geschäftsführender Gesellschafter

*„Aus unserer Tradition wächst die Verantwortung,
für den Kunden nur das Beste zu liefern.“*

Inhalt



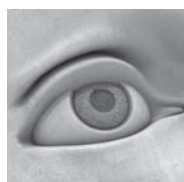
Mehr als 100 Jahre prägen Spuren in Beton
Die Lütkenhaus Geschichte

4



Nachhaltige Qualitäten prägen Spuren in Beton
Die Lütkenhaus Qualität

8



Innovative Perspektiven prägen Spuren in Beton
Die Lütkenhaus Vision

10



Starke Systeme prägen Spuren in Beton
Die Lütkenhaus Systeme

12

Deckensysteme

14

Wandsysteme

16

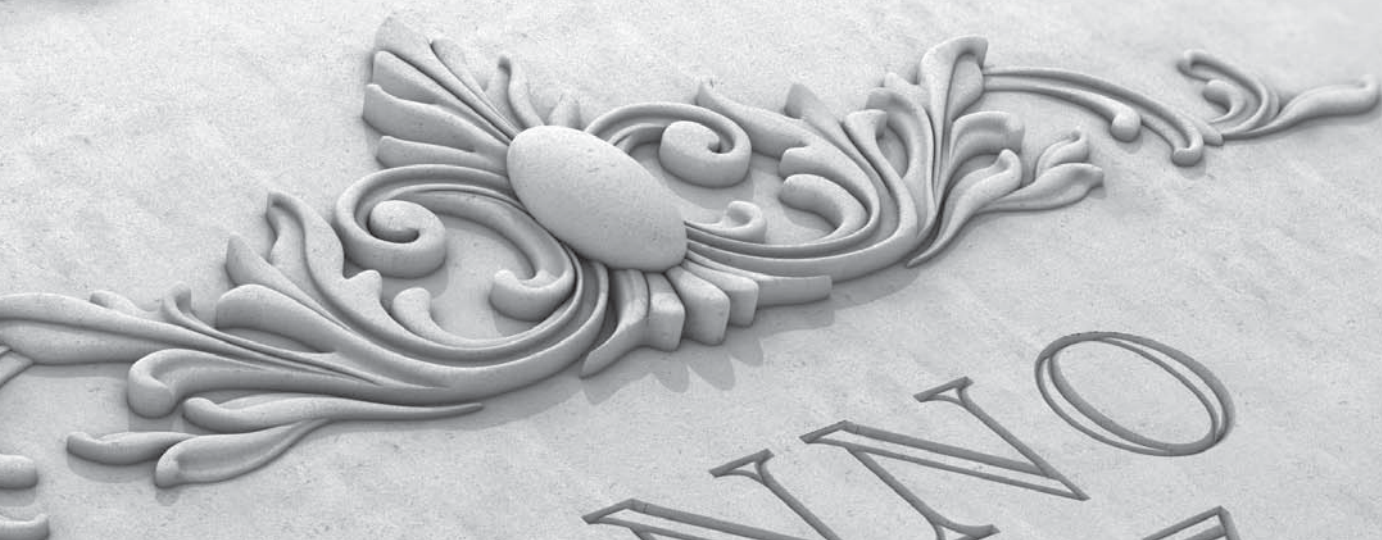
Konstruktive Bauteile

18



Erfolgreiche Projekte prägen Spuren in Beton
Die Lütkenhaus Referenzen

20



ANNO
1907



MEHR ALS
100 JAHRE

prägen Spuren in Beton



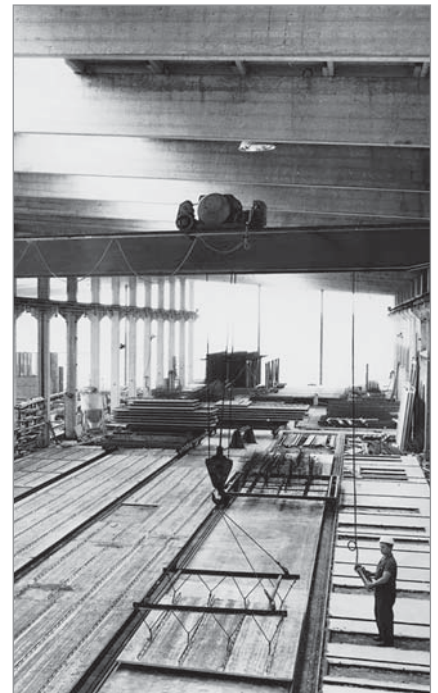
*„Die erste Generation goss das Fundament,
auf dem die nächsten Generationen bauen.“*

Die Lütkenhaus Geschichte

Lütkenhaus – ein Unternehmen, das seit über 100 Jahren in den Händen der Gründerfamilie liegt. Der Großvater Bernhard Heinrich Lütkenhaus, der als Nachgeborener keinen Anspruch auf den elterlichen Hof hatte, lernte das Maurerhandwerk, machte alsbald seine Meisterprüfung und ließ sich in der Bauernschaft Börnste als Bauunternehmer nieder. Obwohl das Baugeschäft zunächst klein war, baute man im Nachbardorf Merfeld in einer Arbeitsgemeinschaft die St. Antoniuskirche.

Als zweites Standbein betrieb die Familie eine kleine Landwirtschaft. Die Nachkriegsjahre waren die Zeit der zweiten Generation. Sie lösten einen Boom in der Baubranche aus. Bernhard Josef übernahm nach dem Tod des Vaters das Geschäft, vergrößerte es und stellte schon zu Beginn der 60er Jahre die ersten vorgefertigten Betonelemente her.

Mit dem Bau einer Produktionsstätte für Elementdecken stellte Bernhard Josef Lütkenhaus 1964 die Weichen für die Zukunft. Aus einem handwerklichen Betrieb wurde ein „Hightech-Unternehmen“ der Beton- und Fertigteilindustrie. Die Marke LÜTKENHAUS war geboren.



2015

1965

1985

Die Lütkenhaus Geschichte in Zahlen

- 1907** Bernhard Heinrich Lütkenhaus gründet im beschaulichen Münsterland ein kleines Bauunternehmen. Die Geschäfte führt der Jungunternehmer in Alleinregie.
- 1945** Nach dem Tod des Vaters geht das Bauunternehmen an Bernhard Josef über. Mittlerweile ist die Zahl der Mitarbeiter auf fünf angestiegen. Die Nachkriegsjahre und der Wirtschaftsboom sorgen für eine schnelle Weiterentwicklung des Unternehmens.
- 1964** Ein wichtiger Schritt in der Familiengeschichte: Das erste Beton- und Fertigteilwerk entsteht. Mittels neuer technischer und wissenschaftlicher Errungenschaften produziert das Unternehmen hochwertige Fassadenelemente.
- 1965** Mit dem wirtschaftlichen Aufschwung steigen auch die Anforderungen an die Deckensysteme. Deshalb beginnt Bernhard Lütkenhaus als einer der Ersten mit der Produktion von Elementdecken.

1907



Bernhard Heinrich Lütkenhaus



Bernhard Josef Lütkenhaus

1970 Die ersten Fertigteilhäuser kommen aus dem Hause Lütkenhaus. Von der Sohle bis zum Blumenkübel bestehen die Hausbauten aus qualitativ hochwertigen Betonelementen.

1975 Nach dem Tod von Bernhard Lütkenhaus übernimmt seine Frau Maria alle Geschäfte des mittlerweile mittelständischen Betriebes.

1985 Ein Wendepunkt in der Geschichte: Die weltweit zweite automatisierte Palettenumlaufanlage für die schnelle und effektive Elementdeckenproduktion entsteht in den Werkshallen von Lütkenhaus. Das Unternehmen behauptet sich auf dem Markt und macht sich in NRW und darüber hinaus einen Namen.

1993 Die jetzt fortschrittlichste Produktionsanlage zur Herstellung von doppelschaligen Wandelementen wird in Betrieb genommen.

1997 Eine der ersten Umlaufanlagen zur Fertigung von konstruktiven Bauteilen nimmt die Produktion auf.

2003 Das für Fertigteilwerke einzigartige Hochregallagersystem kommt zum Einsatz und ermöglicht effizientere Produktions- und kürzere Lieferzeiten.

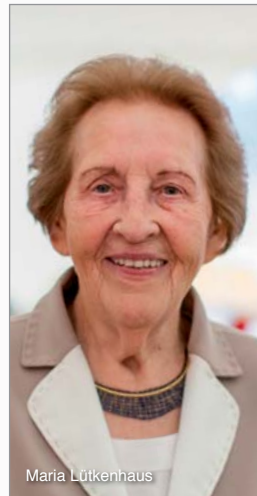
2007 Das Familienunternehmen Lütkenhaus feiert seinen 100. Geburtstag. Was 1907 mit einem Kleinbetrieb begann, hat sich zu einem modernen mittelständischen Betonfertigteilwerk entwickelt. Durch Innovationsgeist und unternehmerische Weitsicht ist Lütkenhaus zu einer Marke gereift, die für höchste Qualität und Kompetenz steht.

2010 Grundsteinlegung für ein neues Lager für konstruktive Bauteile. Dieses Lager bildet gleichzeitig die Basis für weitere Produktionsstätten. Aus Halle IV wird Halle VI.

2015 Erfolgreiche Einführung von innovativen Produkten, beispielsweise multifunktionalen Deckensystemen sowie der Thermowand als architektonisches Fassadenelement. Hier wird der Grundstein für das zukünftige, erfolgreiche Bauen mit Betonfertigteilen gelegt.



Altes Firmengebäude



Maria Lütkenhaus



Ulrich Lütkenhaus



Firmengelände

LÜTKENHAUS

NACHHALTIGE
QUALITÄTEN

prägen Spuren in Beton

*„Qualität beginnt beim Menschen – bei unseren Mitarbeitern,
für unsere Geschäftspartner und unsere Kunden.“*

Die Lütkenhaus Qualität

Unseren Kunden herausragende Qualität zu liefern, steht bei uns an erster Stelle. Deshalb trägt jeder einzelne Mitarbeiter – von unseren Auszubildenden über die Produktion und die Verwaltung bis hin zu den hochqualifizierten Ingenieuren – eine große Verantwortung für die Lütkenhaus Qualität. In regelmäßigen Schulungen und Audits werden unsere Mitarbeiter weitergebildet und über die neuesten Entwicklungen informiert.

So garantieren wir unseren Kunden, dass jeder Mitarbeiter ein Spezialist in seinem Fach ist und in jeder Hinsicht kompetente Beratung bietet.



Als Gründungsmitglied der Syspro-Qualitäts-Gemeinschaft e.V., in der sich im Jahr 1991 innovative Unternehmen der Fertigteil-Industrie zusammengeschlossen haben, sind wir in besonderem Maße verpflichtet, hochprofessionelle Qualitätsprodukte herzustellen. Mit der Einführung des Qualitätsmanagements nach der Europa-Norm DIN EN ISO 9001 sind wir ein Vorreiter unserer Branche. Nicht nur die Techniker und Ingenieure, sondern auch die Geschäftsführung ist in die Prozesse der Qualitätssicherung involviert. Die Betonfertigteile verlassen das Werksgelände erst dann, wenn wir unsere Ansprüche vollstens erfüllt sehen.



DIN EN ISO 9001



Hi-Q Siegel



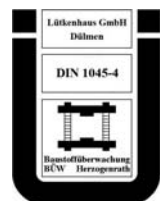
Bau nach DIN EN ISO 9001



K 23166, K 23167 KOMO
attest-met-productcertificaat



CE-Zertifizierung 0793



Ü-Zeichen



INNOVATIVE PERSPEKTIVEN

prägen Spuren in Beton



„Innovative Ideen helfen unseren Kunden die Zukunft zu gestalten.“

Die Lütkenhaus Vision

Schon von Anbeginn beschäftigen sich unsere Fachleute mit der Weiterentwicklung bestehender Produkte bzw. der Neuentwicklung zukunftsweisender Lösungen. Die Betonaktivierung, zum Heizen und Kühlen von Gebäuden, ist inzwischen zu einer Standardlösung im modernen Bauentwurf geworden. Heute integrieren wir noch mehr Komponenten der modernen Gebäudeausstattung in unsere Systembauteile. Dies gewährleistet eine qualitativ hochwertige Ausführung auf der Baustelle und eine deutlich verkürzte Bauzeit. Vor allem profitieren die Nutzer von einem angenehmeren Raumklima und dem erhöhten Komfort. Zudem führt die Integration der Haustechnik in die Systembauteile zu einer Vergrößerung der Nutzflächen und somit zu einer deutlich höheren Rendite. So entfällt beispielsweise bei den multifunktionalen Deckensystemen der ansonsten notwendige Akustikabhang, was zu einem Höhengewinn von ca. 50 cm pro Geschoss führt. Es kann bei gleicher Gebäudehöhe ab ca. 6 Etagen eine komplette Ebene mehr errichtet werden.

LÜTKENHAUS THERMOWAND

Umweltschutz und Nachhaltigkeit sind heute und in Zukunft wichtige Argumente bei der Wahl der Baustoffe, im Rohbau wie auch beim Ausbau. Die Thermowand bietet hier aufgrund der im Wandquerschnitt integrierten Wärmedämmung entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Konstruktionen. Dank der eingesetzten Hochleistungsdämmstoffe werden auch die zukünftigen Anforderungen einschlägiger Verordnungen eingehalten.

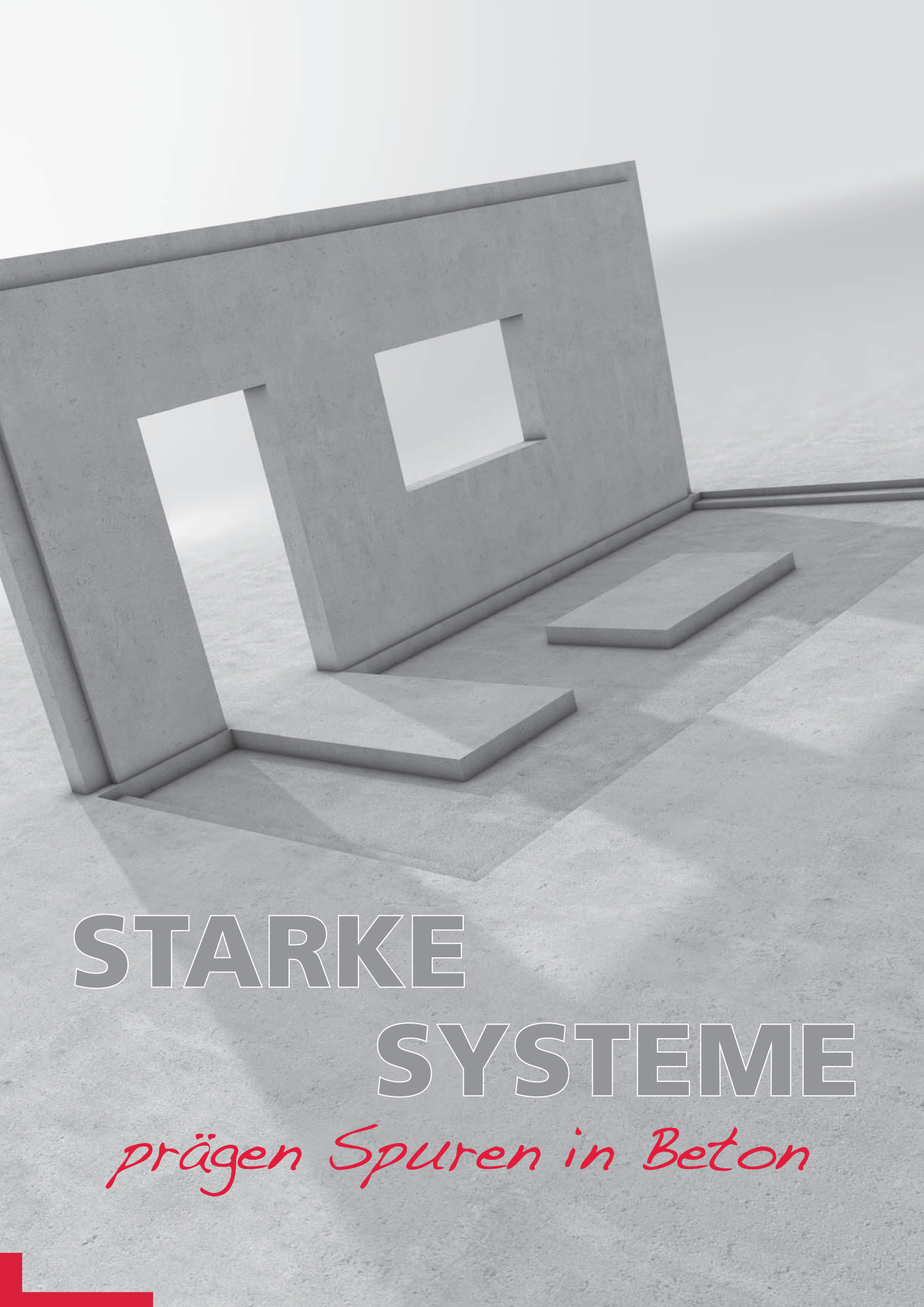
- Erhöhte Dauerhaftigkeit dank integrierter Wärmedämmung
- Mechanisch hochbelastbar und witterungsbeständig
- Keine Kosten für Instandhaltung oder Entsorgung nötig
- Hervorragende Schallschutzwerte aufgrund des spezifischen Betongewichtes
- Stahlschalungsglatte Oberfläche der Innen- und Außenschale
- Statische Bemessung erfolgt wie bei Ortbetonkonstruktionen nach AbZ und DIN EN 1992-1-1



LÜTKENHAUS MULTIFUNKTIONALE DECKENSYSTEME

Durch eine starke Partnerschaft mit der Firma Innogration ist es Lütkenhaus gelungen, in die Fertigung der zukunftsweisenden Bauweise mit multifunktionalen Betonfertigteilen einzusteigen. Die planerischen und vertrieblichen Aktivitäten erfolgen hierbei durch Innogration, Produktion und termingerechte Lieferung werden durch Lütkenhaus sichergestellt. Bei den Elementen handelt es sich um Betonfertigteile mit z.B. integrierten Heiz- und Kühlsystemen, Akustikelementen, Lüftungsvorbereitungen, Elektrotechnik usw., welche dann auf der Baustelle durch Innogration gekoppelt werden.





STARKE

SYSTEME

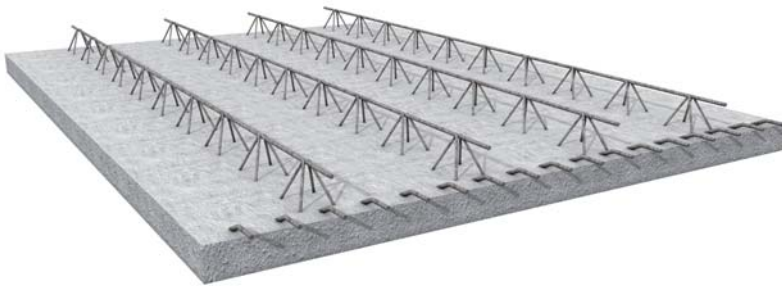
prägen Spuren in Beton

„Starke Systeme entstehen durch das effektive Zusammenspiel einzelner Elemente.“

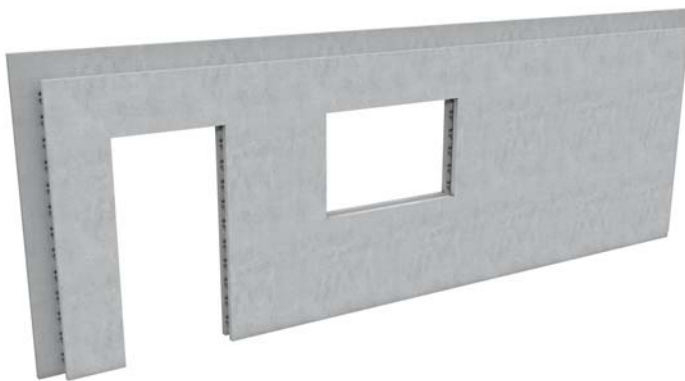
Die Lütkenhaus Systeme

Mit der Vielfalt unserer Systemprodukte erreichen wir einen hohen Grad der Vorfertigung, sowohl für den Wohnungs- und Gewerbebau, als auch für den Industriebau und die Landwirtschaft. So entstehen für sämtliche Bereiche qualitativ hochwertige, individuell produzierte Konstruktionsbauteile mit einem hohen Maß an Genauigkeit. Aufgrund der einfachen Montage der Systemkomponenten werden in kürzester Zeit auch sehr komplexe Gebäude errichtet, die zudem die Möglichkeiten der architektonischen Gestaltung berücksichtigen und in denen bereits die erforderlichen haustechnischen Ausstattungen werkseitig integriert werden.

DECKENSYSTEME

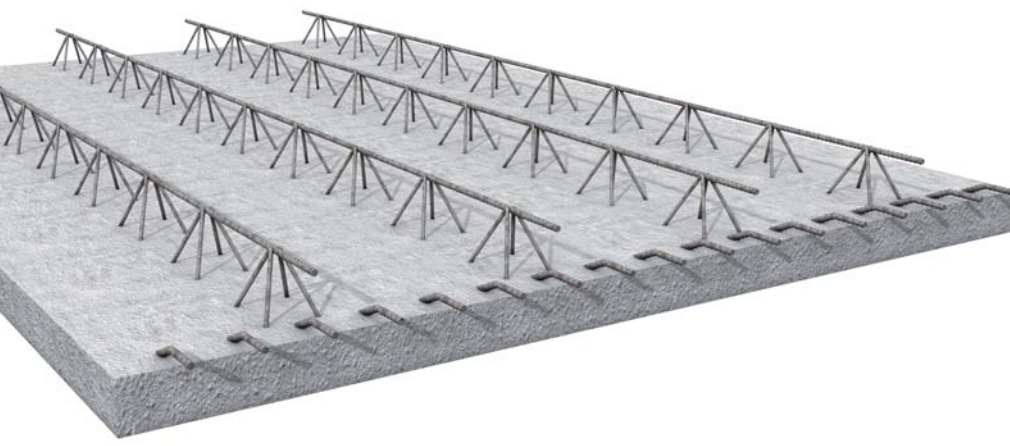


WANDSYSTEME



KONSTRUKTIVE BAUTEILE





Deckensysteme

Deckensysteme von Lütkenhaus kommen immer da zum Einsatz, wo Geschwindigkeit, Qualität und Rentabilität besonders gefragt sind. Sie sind mit einer Vielzahl von Zertifizierungen sowie Qualitäts- und Gütesiegeln ausgezeichnet.

ELEMENTDECKEN

Das Zugpferd mit nahezu unbegrenzten Möglichkeiten zur Realisierung weitgespannter und hochbelasteter Deckensysteme mit schalungsglatter Untersicht; sowohl für den klassischen Wohnungsbau als auch für den Gewerbe- und Industriebau hervorragend einsetzbar.



FLACHDECKEN

Eine punktuell hoch belastbare unterzugsfreie Deckenvariante, die von den hauseigenen Ingenieuren auf Basis der Statik wirtschaftlich optimiert und tragwerksplanerisch verfeinert wird.



MONTAQUICKDECKEN

Dieses selbsttragende raffinierte Deckensystem kommt auf der Baustelle ganz ohne Unterstützung aus. Unterhalb der Deckenebene entfallen sämtliche kostenintensive Rüst- und Schalarbeiten. Idealerweise wird die Montaquickdecke bei Umbau und Aufstockungsarbeiten im Wohn- und Gewerbebau und bei großen Geschosshöhen eingesetzt.



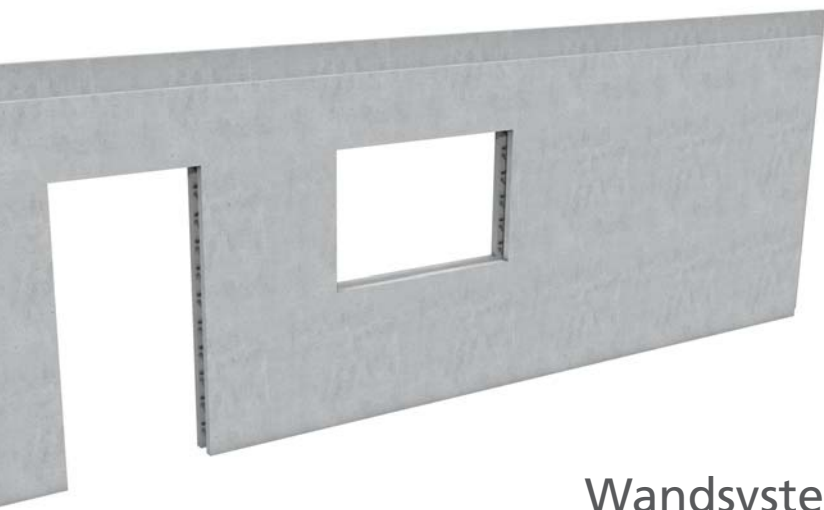
MASSIVDECKEN

Wenn's besonders schnell gehen muss. Sofort belastbare Deckensysteme, zugeschnitten auf die individuellen Bedürfnisse der am Bau Beteiligten. Von der Optimierung statischer Systeme über die vielfältigen Möglichkeiten Einbaukörper zu integrieren bis hin zur Umsetzung geometrischer Herausforderungen. Hier zeigt sich eine weitere Stärke von Lütkenhaus.



Mehr Informationen:





Wandsysteme

Die Herstellung von Wandsystemen in einem modernen Betonfertigteilwerk ermöglicht eine präzise schnelle Produktion und eine witterungsunabhängigere Montage. Maßgenauigkeit, die Integration von Einbauteilen und die hohe Oberflächenqualität sparen viel Zeit und viel Geld.

DOPPELWÄNDE

Ein weiteres Zugferd von Lütkenhaus. Zwei Fertigbetonschalen, verbunden mit Gitterträgern und auf der Baustelle mit Ortbeton ergänzt. Mit dieser einfachen Formel setzt Lütkenhaus alle am Bau erdenklichen statischen Systeme um und realisiert hochbelastbare Wandscheiben über und unter der Erde.



THERMOWÄNDE

Die innovative Weiterentwicklung der Doppelwand mit integrierter Wärmedämmung vereint die architektonische Fassadengestaltung, die Anforderungen an den Brand- und Wärmeschutz sowie eine Vielzahl tragwerksplanerischer Möglichkeiten.



MASSIVWÄNDE

Wenn Zeit Geld ist. Ergänzend zu den Deckensystemen zeigt die Massivwand ihre Stärke in den weitreichenden, gestalterisch architektonischen Möglichkeiten und der enorm hohen Baugeschwindigkeit.



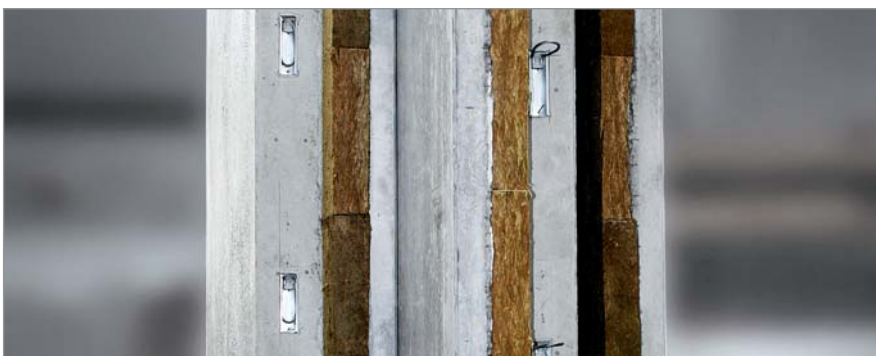
LOCHFASSADEN

Vornehmlich für die kostenoptimierte Fassadengestaltung. Auch hier greift das Argument der Bauzeitverkürzung bei hohem Qualitätsstandard mit einer Bauweise, deren Herausforderung auch und vor allem in architektonischen Ansprüchen zu finden ist.



SANDWICHWANDELEMENTE

Die hochgedämmte Fassade wand wird bei Lütkenhaus stetig weiterentwickelt und den steigenden Anforderungen an Wärmeschutz und europäische Bemessungsnormen angepasst.



Mehr Informationen:





Konstruktive Bauteile

Die Fertigteilindustrie hat in den letzten Jahren spürbare Innovationsimpulse hervorgebracht. Neben Wand- und Deckensystemen werden zunehmend konstruktive Bauteile vorgefertigt und eingesetzt. Lütkenhaus ist in der Lage, das gesamte Spektrum an Fertigteilen für den Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau sowie die Landwirtschaft aus einer Hand anzubieten.

TREPPEN

Step by Step bringt Lütkenhaus seine Kunden mit ihren ganz speziellen Wünschen tragwerksplanerisch und gestalterisch ans Ziel und ins nächste Geschoss. Ob gewandelt oder gerade, ob mit oder ohne bauseitigen Belag, Lütkenhaus bietet individuelle Lösungen für Treppenhäuser.



PODESTE

Passend zu Treppenläufen werden die erforderlichen Zwischen- bzw. Hauptpodeste nach Kundenwunsch gefertigt.



BALKONE

Die Erweiterung von modernem Wohnraum durch ansprechende Balkonsysteme gewinnt immer mehr an Bedeutung in den Wohnkonzepten unserer Städte.



BALKEN UND STÜTZEN

Tragwerke mit Balken und Stützen zählen zu den klassischen Lösungen. Mit hohen Betongüten und optimierten Querschnittsanpassungen lassen sich Zeit und Kosten sparen.



SONDERBAUTEILE

Empfangstheken, Tische, Bänke, dekorative und individuelle Elemente – Fordern Sie uns!



Mehr Informationen:





ERFOLGREICHE PROJEKTE

prägen Spuren in Beton

*„Die Zufriedenheit unserer Kunden ist der Ansporn
für die Leistung weiterer Arbeit.“*

Die Lütkenhaus Referenzen

Von der ersten Idee bis zur Fertigstellung des Projektes ist es ein langer aber auch spannender Weg. Das Ziel verliert man dabei niemals aus den Augen. Am Ende ist man stolz auf das, was man geschaffen hat.

Denn nur gemeinschaftlich ist es möglich, Spuren in jedem Objekt zu hinterlassen.





RWE-Tower Dortmund



Freiherr-vom-Stein-Gymnasium in Münster-Gievenbeck



KÖ-Bogen in Düsseldorf





Schweinemaststall in Dülmen



Kranhäuser am Rheinauhafen in Köln



Düsseldorf, Airport Office

www.luetkenhaus.com



B. Lütkenhaus GmbH

Börnste 64
48249 Dülmen
Germany

Fon +49 (0) 2594 94 02-0

Fax +49 (0) 2594 8 16 23

Mail info@luetkenhaus.com

Web www.luetkenhaus.com